



## CARATTERISTICHE GENERALI

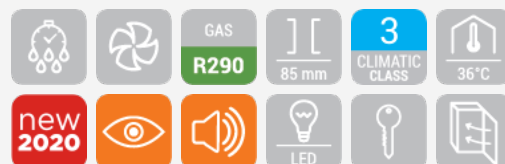
- Armadio refrigerato GN2/1 (PORTAVETRO)
- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- "Thermal-braker" in plastica anti-condensazione come cornice del corpo
- Interno con fermo-griglia posteriore e guide interne stampate per facilitarne la pulizia
- Refrigerazione Ventilata
- Evaporatore con copertura anti-corrosione
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (85mm di spessore)
- Termostato digitale con allarme "Apertura porta" e di "Alta temperatura"
- Guarnizione Estraibile
- Luce a LED e serratura di serie
- Porta autochiudente (Non reversibile)
- Ripiani regolabili GN2/1: 3 + 1
- N.4 Piedi in acciaio regolabili - (Ruote con freno opzionabili)
- Classe energetica: D

## SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	<b>705x918x2085</b>
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	<b>535x665x1390</b>
Rumorosità	<b>59 dB(A)</b>
Consumo	<b>1.637 kWh/24h</b>
Capacità	<b>550 L</b>
Potenza Nominale	<b>165 W</b>
Peso Netto	<b>159 Kg</b>
Temperatura	<b>+3°C ~ +10°C</b>
Peso Lordo	<b>180 Kg</b>
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	<b>725x930x2170</b>
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	<b>18/39/39</b>

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS



## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

